

# LEISTUNGSERKLÄRUNG



Nr. AS-001/2024 (ersetzt: NR. AS-001-2023 vom 2.11.2023) ab dem Produktionsjahr 2024

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

- 0/2 Sorte 090
- 2/4 Sorte 101
- 4/8 Sorte 102
- 8/11 Sorte 103
- 11/16 Sorte 111
- 16/22 Sorte 112
- 22/32 Sorte 113

**2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**

Obige Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043 aus gebrochenem Karbonat-Gestein (EB)

**3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22 und 22/32 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G3 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

**4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

Rhombert Steinbruch Ges.m.b.H & Co OG, Mariahilfstraße 29, A-6900 Bregenz

**5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

Werk: A-6845 Hohenems, Unterklien

**6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

System 2+

**7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Zertifikat Nummer 0988-CPR-0255 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043:2014-02.

**8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.**


**9. Siehe Beilage 1**

**10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.**

**Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Irringer Günter, WPK- Beauftragter  
(Name und Funktion)

.....  .....

(Unterschrift)

Hohenems, 12.2.2024  
(Ort und Datum der Ausstellung)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG



## 9. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. AS-001/2024

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>								
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	$G_{F85}$	$G_{C90/15}$	$G_{C90/15}$	$G_{C90/15}$	$G_{C90/15}$	$G_{C90/15}$	$G_{C90/20}$	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	-	-	$SI_{15}$	$SI_{15}$	$SI_{15}$	$SI_{15}$	$SI_{15}$	
4.2.7 Rohdichte ( $\rho_a$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,68–2,74	2,68–2,74	2,68–2,74	2,68–2,74	2,68–2,74	2,68–2,74	2,68–2,74	
<b>Reinheit</b>								
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	$f_{16}$	$f_1$	$f_1$	$f_1$	$f_1$	$f_1$	$f_2$	
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylblau-Wert	NPD							
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>								
4.1.7 Anteil gebrochener Körner	-	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>								
4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	-	-	$\geq 80\%$	-	-	-	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>								
4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	$LA_{25}$	$LA_{25}$	$LA_{25}$	$LA_{25}$	$LA_{25}$	$LA_{25}$	$LA_{25}$	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Versleiß/Abnutzung</b>								
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	-	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	PSV <sub>&lt;44</sub> angegeben	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>								
4.2.1 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13043:2014-022014.02.15
<b>Raubeständigkeit</b>								
4.3.4. Dicalciumsilicat-Zerfall von 1 Hochofenstückschlacke	keine Schlacke							
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke								
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>								
A.2.2 Petrografische Beschreibung	Karbonat-Gestein (EB)							
<b>Gefährliche Stoffe</b>								
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend							
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend							
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend							
<b>Dauerhaftigkeit Frostwiderstand</b>								
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	$WA_{241}$	$WA_{241}$	$WA_{241}$	$WA_{241}$	$WA_{241}$	$WA_{241}$	$WA_{241}$	
4.2.9.2 Frostwiderstand	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	$F_1$	
<b>Dauerhaftigkeit des Widerstands gegen Abrieb durch Spikereifen</b>								
4.2.6 Widerstand von Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>								
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>								
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	$E_{CS35}$	-	-	-	-	-	-	
<b>Dauerhaftigkeit Frostwiderstand</b>								
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt							