

LEISTUNGSERKLÄRUNG



Nr. EN-001/2019 (ersetzt: 044/2018 vom 1.8.2018) ab dem Produktionsjahr 2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Tragschicht 0/63, U6-U10 Sorte 150

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

obige Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242, ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01, Karbonat Gestein.

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Rhomberg Steinbruch Ges.m.b.H & Co OG, Mariahilfstraße 29, A-6900 Bregenz

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Werk: A-6845 Hohenems, Unterklien

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:


Zertifikat Nummer 0988-CPR-0255 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242:2014 .

7. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Beilage 1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hohenems, 2.1.2019
(Ort und Datum der Ausstellung)

Irringer Günter, WPK- Beauftragter
(Name und Funktion)

.. 
(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG



8. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. EN-001/2019

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
	0/63		
Kornform, -größe und Rohdichte			EN 13242:2014
4.2 Korngruppe	0/63		
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85		
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	NPD		
5.4 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³	NPD		
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₇		
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden		
Anteil gebrochener Oberflächen			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}		
Widerstand gegen Zertrümmerung			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀		
Raubeständigkeit			
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke			
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke			
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt			
C.3.4 Petrografische Beschreibung	Karbonat-Gestein		
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung		
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine recycelte Gesteinskörnung		
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD		
Widerstand gegen Abnutzung			
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend		
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend		
Verwitterungsbeständigkeit			
7.1 Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD		
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt		
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA ₂₄ 2		
7.3.3 Frostwiderstand	F ₂		
7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD		
Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3132			
Beurteilung der Feinanteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	Anteil < 0,02 mm: ≤ 7 % der Masse		